

## ► BAUER Drehbohranlagen

### ■ BG 20 H

#### Technische Daten BG 20 H - BT 50

<b>Gesamthöhe</b>	18.040 mm
<b>Einsatzgewicht ca.</b> (mit Kelly BK20/368/3/21)	53.000 kg

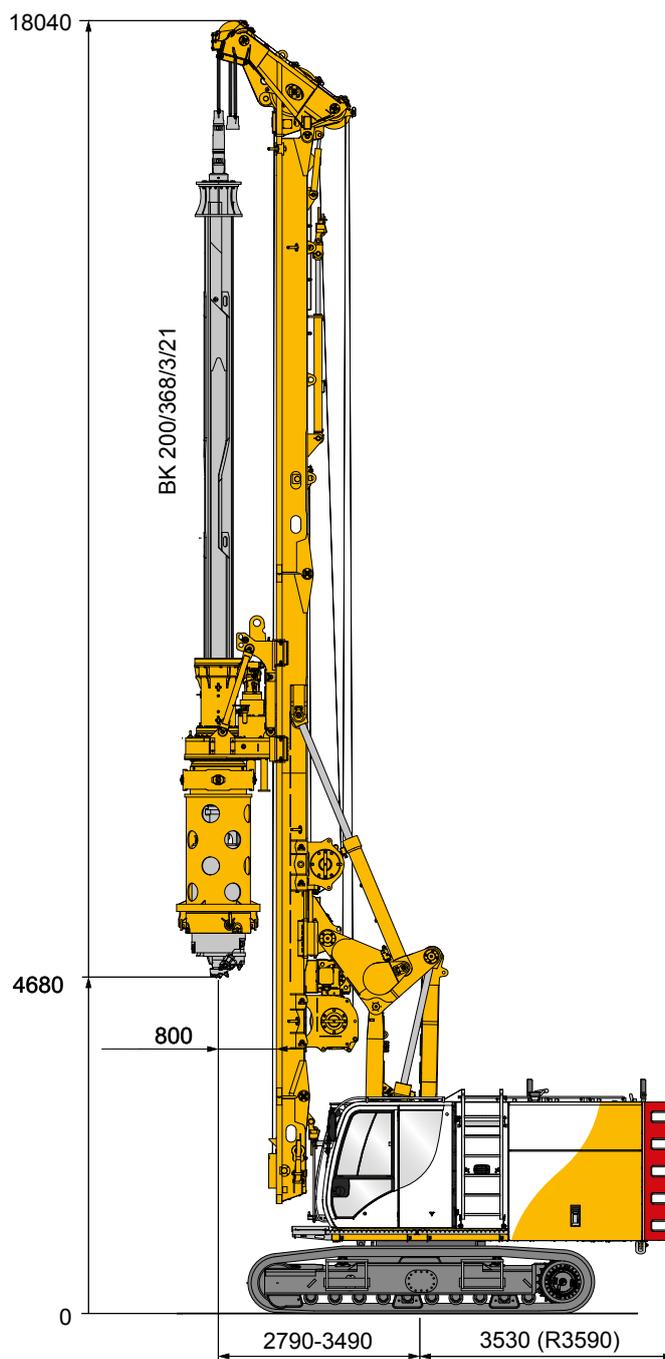
<b>Drehantrieb</b>	KDK 200 KL
Drehmoment (nominal) bei 330 bar	200 kNm
Drehzahl max.	35 U/min

<b>Vorschubwinde</b>	
Druckkraft / Zugkraft (effektiv)	110 / 260 kN
Druckkraft / Zugkraft (effektiv) gemessen am Drehteller KDK	150 / 210 kN
Hub (Kellysystem)	8.050 mm
Hub (SOB-System)	12.820 mm
Geschwindigkeit (ab/auf)	9 / 5 m/min
Schnellgang (ab/auf)	27 / 23 m /min

<b>Hauptwinde</b>	
Zugkraft (1.Lage) effektiv / nominal	136 / 175 kN
Seildurchmesser	22 mm
Windengeschwindigkeit (max.)	80 m / min

<b>Hilfswinde</b>	
Zugkraft (1.Lage) effektiv / nominal	43 / 54 kN
Seildurchmesser	16 mm
Windengeschwindigkeit (max.)	28 m / min

<b>Mastneigung</b>	
nach hinten / vorne / quer	15° / 5° / 5°

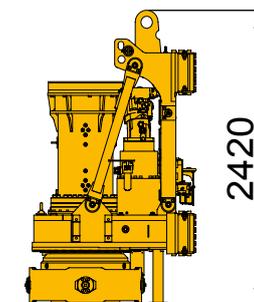
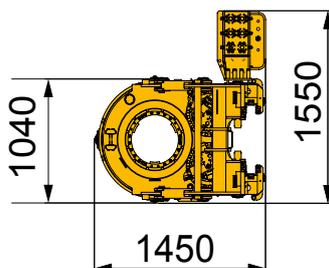


## ► BAUER Drehbohranlagen

### Drehgetriebe

KDK 200 KL

Gewicht ohne Schlitten 4,5 t



### Geräteträger BT 50

### CAT C7.1

#### Motor

Nennleistung ISO 3046-1	186 kW @ 1800 U/min
Motor spezifiziert nach Abgasnorm	EU 2016/1628 Stage V EPA/Carb Tier 4 final
Dieseltank / AdBlue	540 l / 32 l
Umgebungstemperatur unter Vollast bis zu	45°C
Schalldruckpegel in der Kabine (EN 16228)	LP <sub>A</sub> 80 dB (A)
Schalleistungspegel (2000/14/EG u. EN 16228)	LW <sub>A</sub> 105 dB (A)

#### Hydrauliksystem

Hydraulische Leistung (gemessen am Verteilerblock KDK)	150 kW
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen (Hauptkreise + Hilfskreis)	2X210 l/min + 1X135 l/min
Tankinhalt	450 l

#### Unterwagen (Teleskopfahrwerk)

#### UW 50

Laufwerksklasse	B 60
Spurweite (eingefahren / ausgefahren)	1900/3280
Fahrwerksbreite (eingefahren / ausgefahren)	2500 / 3880
3 - Steg Bodenplatte	600 mm
Fahrwerkslänge	4.800 mm
Zugkraft effektiv / nominal	340 / 400 kN
Fahrgeschwindigkeit	1,59 km/h

